VeneFilter
Absolute Filtration

SOLUCIONES VENEFILTER

Procesos

Optimizamos la *filtración* del mercado *petrolero y químico.*

Una industria más confiable, segura y productiva

+25 años
de experiencia en filtración, separación y purificación

+15
fabricantes aliados para soluciones objetivas

β ≥ 4000
en filtración hidráulica y de lubricación

100 %
de satisfacción de nuestros clientes

Su proveedor de *filtración química*

En ***VeneFilter*** somos un proveedor integral de soluciones de filtración, con una amplia gama de tecnologías. Nos enfocamos en el valor para el cliente: diseñamos soluciones de proceso que ***reducen el costo total de filtración*** y mejoran la rentabilidad de nuestros clientes.



Nuestras soluciones de *filtración*

Filtración de aire

Soluciones para diversas industrias que garantizan aire interior limpio y seguro.

Filtración de líquidos

Control de contaminación en líquidos y pureza del producto.

Filtración de gases

Desde gases industriales hasta aplicaciones especiales, con un desempeño eficiente y confiable.

Filtración HVAC

Mejor calidad del aire interior y eficiencia energética, según ASHRAE y EN 779:2012. Nuestros medios prolongan la vida de los equipos HVAC.

Colección de polvo

Sistemas que capturan y controlan las partículas de polvo para un entorno de trabajo más seguro.

Un enfoque a la *medida*

La filtración no es una solución única para todos. Con un profundo conocimiento de la filtración y amplia experiencia en las industrias química y petroquímica, evaluamos las aplicaciones de su proceso y entregamos planes a medida para mejorar la **seguridad, la eficiencia y la confiabilidad**.

Compromiso con el cliente

Su éxito es nuestro éxito. Nos dedicamos a mejorar de forma continua sus operaciones y sus resultados.

Mejore sus operaciones *químicas*

Beneficios de la filtración química *VeneFilter*

Mitigación de riesgos

Una filtración adecuada en los puntos críticos reduce los riesgos del proceso de fabricación y asegura operaciones fluidas.

Soluciones a la medida

Trabajamos con cada cliente para entender sus retos y diseñar la estrategia de filtración más eficiente.

Confiabilidad y eficiencia

Productos de filtración con la durabilidad y confiabilidad que exigen las operaciones continuas.

Mejor calidad del producto

Retiramos impurezas para asegurar la calidad y la pureza de los productos químicos.

Sabemos el papel clave de la filtración y la separación en sus procesos químicos. Nuestra gama de soluciones mejora la confiabilidad de sus operaciones y asegura la producción de químicos y polímeros de alta calidad, la base de innumerables productos de uso diario.

En el proceso químico, hasta una deficiencia menor de filtración puede causar ***menor productividad, calidad comprometida, altos costos de mantenimiento o paradas imprevistas***, y su impacto no siempre es visible de inmediato.

Por eso invertimos tiempo en entender sus retos y requisitos de proceso. Con ***más de 25 años de experiencia*** y tecnologías de vanguardia, desarrollamos un plan de filtración integral que cubre todas sus aplicaciones.

Le ayudamos a alcanzar sus metas de *calidad y operación*

- Reducir los costos de operación
- Mejorar la rentabilidad del negocio
- Reducir el riesgo de paradas
- Reducir los costos de mantenimiento
- Mejoras operativas continuas
- Mejorar la calidad del producto

+25 años
de experiencia en filtración, separación y purificación

+15
fabricantes aliados para soluciones objetivas

β ≥ 4000
en filtración hidráulica y de lubricación

100 %
de satisfacción de nuestros clientes

Adhesivos y *selladores*

Nos especializamos en soluciones de filtración, separación y purificación para la fabricación de adhesivos y selladores. Con tecnologías avanzadas y amplia experiencia, nuestros productos mejoran el desempeño de la filtración, la calidad del producto y la vida de los equipos.

APLICACIONES ATENDIDAS

- Filtración de calderas e intercambiadores
- Separación de fases líquido-líquido
- Recuperación de aguas residuales
- Filtración de agua desionizada (DI)
- Filtración de lodos (slurry)

Químico

Álcalis · Cloro · Químicos · Preparaciones químicas
Químicos inorgánicos y orgánicos industriales · Agroquímicos

Soluciones de filtración avanzadas que le ayudan a operar con eficiencia y producir dentro de especificación, aun con calidad de carga y niveles de contaminación variables. Al impedir que los contaminantes migren aguas abajo, reducimos los costos de producto fuera de especificación y los daños a los equipos.

APLICACIONES ATENDIDAS

- Agua de alimentación de calderas
- Recuperación de catalizadores y sales
- Filtración de agua desionizada (DI)
- Control de emisiones
- Filtración de la carga
- Purificación de carga y agua
- Clarificación de caldos de fermentación
- Filtración y clarificación de producto final
- Fluidos hidráulicos y lubricantes
- Procesamiento de minerales
- Separación de fases líquido-líquido

Recubrimientos

Esmaltes · Lacas · Pinturas · Barnices · Tintas de impresión
Pigmentos inorgánicos · Tintes y pigmentos orgánicos

Entendemos el reto de entregar productos consistentes que cumplan los estándares de desempeño. Nuestras soluciones optimizan sus procesos de fabricación, reducen la contaminación y mejoran la calidad, ya sea que produzca pinturas, tintas o recubrimientos.

APLICACIONES ATENDIDAS

- Agua de alimentación de calderas
- Filtración de agua desionizada (DI)
- Filtración de la carga
- Purificación de carga y agua
- Clarificación de caldos de fermentación
- Filtración y clarificación de producto final



Polímeros y *resinas*

Elastómeros no vulcanizables · Plásticos
Fibras orgánicas sintéticas · Resinas sintéticas

Los polímeros son la base de numerosas industrias, desde películas y fibras de alto desempeño hasta resinas. Ayudamos a los productores a alcanzar la excelencia operativa, mejorar la calidad del producto y reducir costos, asegurando el producto correcto en la aplicación correcta.

APLICACIONES ATENDIDAS

- ✓ Recuperación de catalizadores y sales
- ✓ Purificación de carga y agua
- ✓ Filtración de agua desionizada (DI)
- ✓ Procesamiento de minerales
- ✓ Filtración de la carga
- ✓ Filtración de lodos (slurry)

Surfactantes y *aceites*

Agentes de acabado · Agentes tensoactivos
Aceites sulfonados · Auxiliares

Ofrecemos a los productores de surfactantes y aceites una amplia gama de tecnologías de filtración para fabricar con precisión y eficiencia, y les ayudamos a alcanzar sus metas operativas de forma segura y responsable.

APLICACIONES ATENDIDAS

- ✓ Filtración de agua desionizada (DI)
- ✓ Filtración y clarificación de producto final
- ✓ Filtración de la carga
- ✓ Separación de fases líquido-líquido
- ✓ Purificación de carga y agua
- ✓ Recuperación de aguas residuales

Entregamos valor y *resolvemos retos*

Mayor producción

Tecnologías que aumentan la eficiencia de la producción de polímeros sin comprometer la calidad.

Menor costo unitario

Tecnologías alternativas de filtración de líquidos en secadores por aspersión que reducen el costo unitario anual hasta un 50 %.

Reducción de costos

Menos mantenimiento y sin inversiones de capital en tratamiento de aguas residuales.

Mejor desempeño

Pozos profundos con filtros de mayor vida, menos mantenimiento, menor costo por unidad y menos desechos.

Mayor eficiencia

Optimizamos telas de filtros prensa y su caudal para mejorar la filtración de polímeros y el rendimiento.

Tintas de inyección

Mejor remoción de geles y contaminantes para lograr tintas de la más alta calidad.

Soluciones de *filtración*

Filtros de proceso líquido

- Cartuchos plisados 99,99 %
- Filtros de bolsa
- Hilo bobinado
- Profundidad con resina
- Melt Blown
- Alto caudal
- Filtros cápsula

Carcasas de proceso líquido

- Carcasas para bolsas
- Carcasas para cartuchos
- Una o varias bolsas
- Con estampa ASME U
- Acero al carbono e inoxidable
- Diseños a medida
- Recipientes en alquiler

Filtros HVAC

- Filtros plisados
- Filtros de panel
- Filtros de bolsillo
- Paneles de anillo
- Celda rígida
- Alta capacidad
- Filtros HEPA

Filtración hidráulica

- Filtros spin-on
- Carcasas hidráulicas
- Elementos tipo cartucho
- Baja, media y alta presión
- Amplia gama de medios
- β ≥ 4000 · respiraderos desecantes
- Reemplazos OEM

Admisión de compresores

- Filtros en línea de aire comprimido
- Coalescedores aire/líquido
- Preparación de aire
- Secadores desecantes
- Sistemas de alta presión
- Recipientes ASME

Sistemas de filtración

- Filtros de hojas verticales a presión
- Filtros de hojas horizontales a presión
- Filtros retrolavables

Colección de polvo

- Colectores y venteos de silo
- Cartuchos plisados
- Mangas
- Ciclones
- Alta temperatura
- Medios especiales
- Repuestos

Ósmosis inversa

- Sistemas de OI
- Membranas
- Grado farmacéutico
- Grado bebidas
- Grado industrial
- Alto rechazo y bajo consumo
- Prefiltros de OI

Separación y filtración de gas

- Coalescedores gas/líquido
- Coalescedores líquido/líquido
- Filtros separadores
- Filtros de gas seco y húmedo
- Remoción de sulfuro de hierro
- Depuradores y separadores

Mallas y tamices

- Sistemas de tamizado
- Repuestos de tamices
- Mallas sencillas
- Paquetes soldados
- Mallas sinterizadas
- Tamices vibratorios
- Mallas fabricadas

La mejor solución para su *proceso*

Evaluamos sus metas operativas y sus necesidades de filtración en cada planta para entregar soluciones a la medida con impacto real en sus resultados. Trabajamos con los productores químicos para mejorar sus operaciones, reducir costos y llevar productos competitivos al mercado.

Escríbenos
ventas@venefilter.com

RIF J-30915416-8
www.venefilter.com

Servicios de *filtración*

En ***VeneFilter*** no solo entregamos soluciones de calidad: ofrecemos servicios que agregan valor. Nuestro propósito es resolver retos reales de filtración, separación y purificación con ingeniería, tecnologías innovadoras, experiencia y colaboración, como lo hacemos desde hace ***más de 25 años***.

Programa de *consolidación*

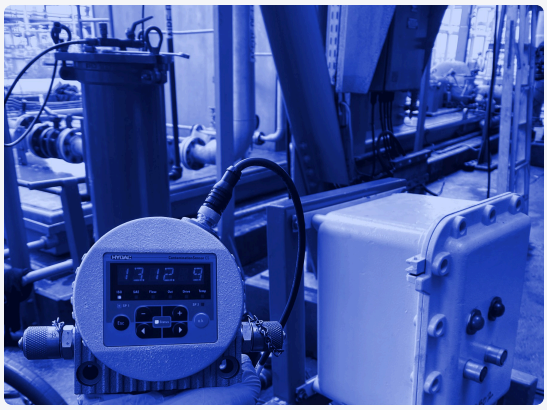
Le ayudamos a simplificar la compra de filtros y a conocer su gasto total en filtración. Consolidamos sus necesidades en un plan integral de mantenimiento y filtración de proceso con ***ahorros inmediatos***. Trabajamos con ***más de 15 fabricantes***, lo que nos permite recomendar soluciones objetivas, con soporte técnico todo el año.

Análisis del *costo total de filtración*

Evaluamos sus procesos para identificar lo que afecta su eficiencia y sus gastos de operación. Revisamos el tipo de filtración que usa, los costos de producción y los datos de desempeño para mostrarle el ***costo real de su filtración actual*** y recomendarle mejoras con un retorno rápido.

Alquiler de *recipientes y purificadores*

Si necesita reemplazar o reparar un equipo de filtración sin detener la operación, o cubrir una mayor demanda sin invertir capital todavía, le alquilamos ***recipientes de filtración de líquidos y gases, skids y purificadores*** con un diseño que se ajusta a su necesidad.



Servicios de valor y *calidad*

- Gestión de inventario a la medida
- Análisis de ahorro de energía y huella de carbono
- Limpieza de filtros
- Instalación y disposición de filtros
- Ingeniería y pruebas
- Purificación de fluidos
- Sistema interno de gestión de calidad

VeneFilter
Absolute Filtration



Hablemos de su *proceso*

Escríbanos para evaluar sus aplicaciones y preparar un plan de filtración a la medida de su planta.

EMAIL

ventas@venefilter.com

www.venefilter.com

DIRECCIÓN EN EE. UU.

Venefilter Group
18501 Pines Blvd. 3020
Pembroke Pines, FL · United States

Teléfonos

NORTE AMÉRICA
+1 (786) 497.61.00 · (786) 537.49.71

SUR AMÉRICA
+58 (414) 439.53.03 · (424) 473.04.59
(414) 342.51.61

EUROPA
+34 (658) 94.80.60 · +34 658 408 109

Marcas que *representamos*

HY-PRO · Schroeder Industries Advanced Fluid Conditioning Solutions® · Donaldson Filtration Solutions · TribcLab Fluid Analysis and Tribology Services